

# 水 冷 ロール 内 部 洗 浄 作 業 一 覧



作業前軸状況



作業前軸内部状況①



作業前軸内部状況②



ロール保護



ロール洗浄器具装着



ロール内部水洗浄



水洗浄排出痕①



水洗浄排出痕②



ロール内部薬品洗浄①



ロール内部薬品洗浄②



ロール内部薬品洗浄①



ロール内部中和洗浄



ロール内部水洗浄



ロール内部水洗浄



ロール内部水洗浄痕



ロール内部水洗浄痕



洗浄完了後軸内部①



洗浄完了後軸内部②



洗浄完了後軸内部③



洗浄完了後軸外観

## 作業手順

①水洗にて内部洗浄⇒ロールを回転しながら薬品投入⇒薬品濃度を時間で調整⇒内部中和作業(苛性ソーダを約PH7～8になるまで徐々に添加し中和)⇒水洗作業(廃油は回収)⇒清水になるまで洗浄⇒終了

②洗浄による汚れは、鉄錆(固形・砂状)・シリカ・カルシウム等除去

③効果は冷却効果の復活。ロール寿命が延びる等の効果があります。水冷ロールの内部の腐食を防止するのに3年～5年に1回の洗浄と水処理剤を使用することをお勧め致します。

明和ゴム工業株式会社 大阪営業所  
TEL 072-822-8201 FAX 072-823-8444